

FIM, Accélérateur de réussite.



BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES OPTION A SYSTÈMES DE PRODUCTION



LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

Au quotidien, l'apprenti en BTS MS doit :

- Assurer et optimiser la maintenance corrective
- Définir, mettre en œuvre et optimiser la maintenance préventive
- Améliorer la sécurité, la disponibilité et optimiser les coûts liés à la maintenance
- Intégrer des nouveaux biens
- Définir ou optimiser l'organisation de la fonction maintenance



MÉTIERS VISÉS

Ce diplôme oriente en début de carrière vers des débouchés de :

- Electromécanicien
- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien en automatisme
- Installateur de lignes automatisées et robotisées (En France ou à l'étranger)

A terme vous pourrez occuper des postes de:

- Adjoint au responsable maintenance
- Chef d'équipe maintenance



VALIDATION

Diplôme Éducation Nationale niveau 5 (ex niveau III- Bac+2) – BTS.

Habilitation électrique BR selon UTE 18540.



CONDITIONS D'ACCÈS & PRÉ-REQUIS

- Bac/Baccalauréat de préférence être titulaire d'un Bac STI 2D ou Bac S ou d'un Bac Pro (MEI : Maintenance des Equipements Industriels ou Electrotechnique MELEC : Métiers de l'électricité et de ses environnements connectés)
- Ou autres Bac industriel

Inscription pour ce BTS sur [Parcoursup](#).



CAMPUS

GRANVILLE



MÉTHODE D'ÉVALUATION

- Contrôle en Cours de Formation
- Epreuves finales du BTS
- Compétences attestées dans le cadre d'une VAE



PROGRAMME

DOMAINE PROFESSIONNEL ACTIVITÉS PRATIQUES (MÉCANIQUE, ÉLECTROTECHNIQUE, PNEUMATIQUE, HYDRAULIQUE, AUTOMATISME)

- 2 TP de Diagnostic et 1 TP de Réparation

RÉALISATION DE DOSSIERS

- 1 rapport d'activités de 1ère année et un projet en 2nde année

UTILISATION DES OUTILS DE MÉTHODE MAINTENANCE

- 1 épreuve d'organisation de Maintenance

DOMAINE TECHNIQUE

- Analyse fonctionnelle et structurelle / Mécanique
- Analyse des solutions technologiques (Electrotechnique, Automatismes, Pneumatique, Hydraulique)

Domaine général

- Français -Langue vivante-Mathématiques- Physiques / Chimies

MOYENS MATÉRIELS FIM CCI FORMATION

NORMANDIE- CAMPUS GRANVILLE

- Atelier électrotechnique, atelier pneumatique, atelier hydraulique, atelier système automatisé et robotisé, atelier mécanique, salles automatismes, salles de mesures et salle CAO/DAO

MISSIONS OPÉRATIONNELLES EN ALTERNANCE À RÉALISER EN ENTREPRISE

- Fiabilisation d'une machine automatisée (Pharmaceutique, Menuiserie industrielle)
- Intervention sur une boucle de régulation de température (Fromagerie)
- Maintenance préventive semestrielle sur un crible (Carrière)
- Mise en place d'un système de comptage de pochon (Biscuiterie)
- Réduire les coûts (énergies, consommables ...) à la charge du service maintenance (Sous-traitant Automobile ou du secteur du transport)
- Améliorer la disponibilité des pompes (Nucléaire)
- Améliorer la maintenabilité d'une station d'eau (Environnement)
- Installation d'un robot de traite (Entreprise indépendante)
- Mise en conformité selon la directive machine 2006/42/CE (Secteur du luxe)



LES INFOS PRATIQUES

- Cette formation en alternance et sa durée est de 24 mois de formation, dont 20 semaines en centre par année de formation.
- Formation assurée en présentiel.
- Le rythme de l'alternance est de 2 semaines en centre / 2 semaines en entreprise
- Cette formation est très recherchée par les entreprises à l'heure actuelle.



FINANCEMENTS & TARIFS

Cette formation peut être financée dans le cadre:

- De l'alternance (apprentissage et professionnalisation) :
- D'un Projet de Transition Professionnelle -PTP- salarié ou demandeur d'emploi
- D'un financement spécifique pour demandeur d'emploi avec possibilité de prise en charge des coûts de formation
- D'un financement individuel
- Formation éligible au CPF

Les tarifs :

- Consultez notre site internet

**RETROUVEZ TOUTES LES INFOS
SUR NOTRE SITE**



Nos campus sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Pour toute question relative au handicap, un référent handicap FIM est à votre écoute : emmanuel.mahe@normandie.cci.fr