

FIM, Accélérateur de réussite.

TECHNICIEN(NE) DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

LES OBJECTIFS DE LA FORMATION

Au quotidien, le (la) Technicien(ne) de Production Industrielle doit :

- Piloter une ligne de production industrielle
- Organiser une production et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle

MÉTIERS VISÉS

Les débouchés en début de carrière sont :

- Technicien(ne) de production des industries de process
- Pilote de lignes automatisées Conducteur d'installations automatisées
- Pilote d'îlots

VALIDATION

- Titre Ministère du Travail, inscrit au RNCP (code 34146)
« Technicien(ne) de Production Industrielle » de niveau 4 (Bac)
- Habilitation BE Manœuvre selon UTE 18-510
- CACES de catégorie 3
- Sauveteur Secouriste du Travail

MÉTHODE D'ÉVALUATION

- Contrôle continu
- Epreuves finales
- Compétences attestées dans la cadre des VAE



CONDITIONS D'ACCÈS & PRÉ-REQUIS

- CAP/BEP/Bac Pro dans les domaines de la mécanique, production industrielle, maintenance, électrotechnique, ...
- Candidat d'un profil scientifique avec expérience du milieu industriel
- Candidat avec expérience de 3 années minimum sur un poste d'opérateur de production
- Expérience significative dans la production industrielle
- Aptitudes relationnelles et organisationnelles
- Rigueur et réactivité
- Possibilité de travail en équipe avec des astreintes (3x8 - 2x8)

Sélection : sur dossier et/ou entretien

Inscription : de janvier à décembre



CAMPUS

GRANVILLE



PROGRAMME

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Organiser un poste de travail
- Démarrer et arrêter une ligne de production industrielle
- Contrôler la conformité des pièces produites et stabiliser le process de production industrielle
- Diagnostiquer et résoudre un dysfonctionnement sur une ligne de production industrielle
- Suivre l'activité et la performance de la ligne de production industrielle
- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner les personnels de production à leur adaptation au poste de travail
- Mener des actions d'amélioration technique ou organisationnelle sur une ligne de production industrielle

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Anglais
- Bureautique

RETROUVEZ TOUTES LES INFOS SUR NOTRE SITE



Nos campus sont accessibles aux personnes à mobilité réduite. Pour toute question relative au handicap, un référent handicap FIM est à votre écoute : emmanuel.mahe@normandie.cci.fr



LES INFOS PRATIQUES

- La durée est de 6 à 12 mois et intègre une période en entreprise de minimum 6 semaines.
- Cette formation est individualisée
- Formation réalisée en présentiel

D'autres types de parcours peuvent être envisagés. Dans ce cas, il est nécessaire de prendre rendez-vous avec un conseiller en formation.



FINANCEMENTS & TARIFS

Cette formation peut être financée dans le cadre :

- De l'alternance (contrat de professionnalisation).
- De l'apprentissage (contrat d'apprentissage).
- D'un Projet de Transition Professionnelle -PTP- (Ex CIF) salarié ou demandeur d'emploi
- D'un financement spécifique pour demandeur d'emploi avec possibilité de prise en charge des coûts de formation
- D'un financement individuel
- De la formation continue (Pro-A, plan de formation..)

Les tarifs

- Etudiant/ individuel : 7 € de l'heure
- Apprentissage/alternance : gratuit pour l'apprenti / l'alternant
- Période de transition professionnelle (PTP) : de 9 € à 15 € de l'heure
- Demandeur d'emploi : Prise en charge possible par la Région Normandie
- VAE : Frais de dossier : 40 € + frais d'accompagnement : 700 € + frais d'inscription : 200 € / bloc d'unité
- CPF formations longues : 10 € de l'heure
- PRO-A : Prendre RDV avec 1 conseiller pour étude du dossier
- Plan de formation Entreprise : Prendre RDV avec 1 conseiller pour étude du dossier
- Epreuves de rattrapage : 100 € / bloc d'unité